

# RESCUE<sup>®</sup>

## Portable Power Pack

### RESCUE 4000 & RESCUE 4050 Portable Power Pack Instructions

**IMPORTANT**

**Register  
Your Unit**  
<http://register.quickcable.com>



The Rescue 4000 and Rescue 4050 are extended-duty wheeled-cart style portable power packs engineered for the demanding conditions at parking facilities, auto and truck dealers, and similar situations. The Rescu 4000 provides jump starting and 12V accessory power as well as internal and external battery charging. The Rescue 4050 adds the convenience of an on-board air compressor.

**⚠️ WARNING – Risk of explosion or fire**

1. Failure to follow these instructions may result in personal injury, destruction of the power pack, or damage to your vehicle.
2. Read owner's manual before use.
3. Wear safety goggles whenever working around vehicle batteries.
4. Wear gloves and protective clothing.

**⚠️ WARNING – Risk of battery acid burns and damage**

- This product requires the owner to install a Group 24 **Sealed Lead Acid Battery**. Installing any other battery type will void your warranty, could permanently damage the power pack, and could lead to personal injury from spilled battery acid.
- Your portable power pack is **NOT** designed to replace a vehicle's battery.
- Do **NOT** use the portable power pack if any cable, clamp or power cord is damaged.
- Avoid short circuits. Do **NOT** allow the clamps to touch each other or any conductive material.
- Do **NOT** store the portable power pack where temperatures will exceed 120°F (49°C).
- If your portable power pack fails to operate properly, contact Quick Cable for instructions to return the unit to an authorized repair center.

**Initial set-up**

1. Attach handle support. (Fig. 1)
- The handle is shipped folded down. Before using the portable power pack, raise the handle and install the handle support using the four supplied screws.
2. Install a group 24 battery.
- A Sealed Lead Acid battery is required for this application.

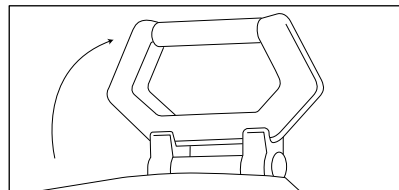


Fig. 1

**⚠️ WARNING – Flooded lead acid batteries can leak if tipped**

- Tipping the cart could cause acid spills during normal use.
- Only use a Sealed Lead Acid Battery in this application.
- Unit damage from battery acid is not covered by warranty.

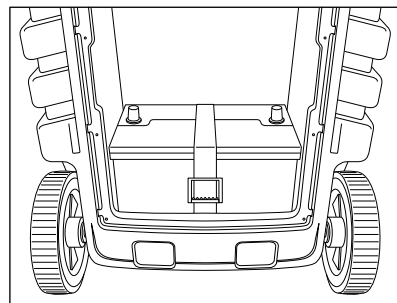


Fig. 2

- Remove the lower back panel. (Refer to Fig. 2)
- Loosen the battery hold-down strap and install the battery. Tighten the hold-down strap to make sure the battery is secure.
- Connect the positive cable (identified with red heat-shrink near the connector) to the positive battery terminal.
- Connect the negative cable to the negative battery terminal.
- Reinstall the back panel. (Fig. 2)

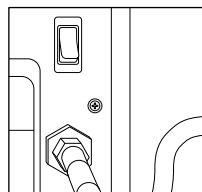


Fig. 3

### 3. Rescue 4050 only.

- Connect the supplied air hose to the threaded air outlet on the back panel. (Fig. 3)

## Using your Rescue® 4000/4050

### Charging the internal battery

- The battery charger power cord is permanently installed and wrapped around the cleats on the back of the unit.
- Plug the unit into a 120V AC outlet.
- Set the rocker switch on the front of the unit to INTERNAL. (Fig. 4)
- When the battery is charging, the LED light will be lighted red. When the battery is fully charged the LED will turn green.
- The charger will go to float mode when the battery is fully charged (13.6V).
- Check the charge of the internal battery using the battery test button and voltage gauge on the front of the unit. (Fig. 6)

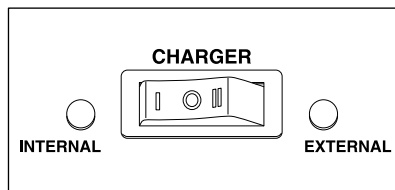


Fig. 4

### Charging an external battery

#### **WARNING – Risk of explosion or fire**

- Be sure the switch on the back of the Rescue 4000/4050 is in the OFF position before connecting clamps to a battery.
- If the voltage reading is below 5V, OR if there is no reading at all on the volt meter, DISCONNECT THE BATTERY CABLES. DO NOT ATTEMPT TO CHARGE.

- Connect the positive (red) battery clamp to the positive terminal of the battery to be charged.
- Connect the negative (black) battery clamp to the negative terminal of the battery to be charged.
- The voltmeter on the front of the Rescue 4000/4050 will automatically read the voltage of the external battery.
- If the voltage is above 5V, plug the power cord of the Rescue 4000/4050 into a 120V AC outlet and set the rocker switch on the front of the unit to EXTERNAL. (Fig. 5)
- When the battery is charging, the LED will be lighted red. When the battery is fully charged, the LED will turn green.

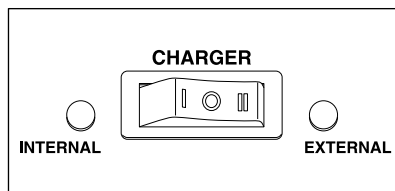


Fig. 5

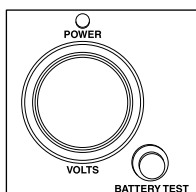


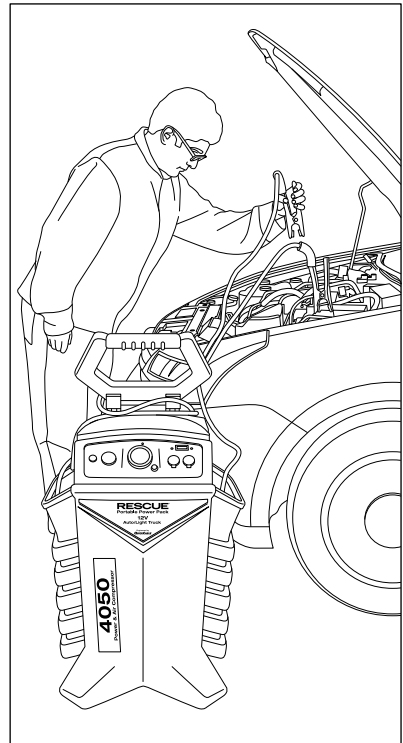
Fig. 6

## Jump Starting a vehicle with a discharged battery

### **WARNING – Risk of explosion or fire**

- Be sure the switch on the back of the Rescue 4000/4050 is in the OFF position before connecting clamps to a vehicle for jump starting.
- The Rescue 4000/4050 is equipped with a polarity alarm. If the cables are connected incorrectly, the alarm will sound. DISCONNECT the cables immediately and check the polarity of the discharged battery. Reconnect the cables ensuring the positive (red) battery clamp is on the positive battery terminal and the negative (black) clamp is connected to a vehicle ground away from the battery.
- If the voltage reading is below 5V, OR if there is no reading at all on the volt meter, DISCONNECT THE BATTERY CABLES. DO NOT ATTEMPT TO START.

- Connect the positive (red) battery clamp to the positive terminal of the discharged battery.
- Connect the negative (black) battery clamp to a suitable vehicle ground such as an alternator bracket—away from the vehicle battery.
- The voltmeter on the front of the Rescue 4000/4050 will automatically read the voltage of the discharged battery.
- If the voltage is above 5V, turn the switch on the back of the Rescue 4000/4050 to the on position.
- The unit is ready to jump start the disabled vehicle.
- When the vehicle starts, turn Rescue 4000/4050 off remove the black and then the red battery clamps and store them in the provided pockets on the Rescue 4000/4050.
- Recharge after use.



## Using the air compressor (Model 4050)

- The model 4050 is supplied with an air hose with an integrated inflator and pressure gauge. A rocker switch on the back panel turns the compressor on and off.
- The compressor has a 40% duty cycle.

## Recharge your portable power pack

- Periodically check the internal battery voltage and recharge the unit when the voltage drops below 12.5V. Keeping the battery fully charged will insure that your Rescue 4000/4050 is ready when you need it.
- The built-in float charger will maintain your battery at full charge. You can safely plug the Rescue 4000/4050 into a 120V AC outlet whenever it is not in use to maintain a full battery charge.

## **Rescue® Portable Power Pack limited warranty**

The Manufacturer warrants this product against defects in material and workmanship for one (1) year from the date of original retail purchase. Quick Cable will, at its option, repair or replace defective units.

Quick Cable encourages you to register your product at [www.quickcable.com/register](http://www.quickcable.com/register) and to retain your original sales receipt with this manual for warranty purposes.

This warranty does not apply to the user-installed battery.

Damage caused by misuse or improper connections, failure to follow prescribed operating instructions, impact damage, or negligence is not covered by this warranty. The manufacturer reserves the right to inspect units for improper use in determining warranty coverage.

EXCEPT FOR THIS LIMITED WARRANTY, THE MANUFACTURER HAS NOT MADE AND SPECIFICALLY DISCLAIMS ANY WARRANTY OR REPRESENTATION OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, DIRECT OR INDIRECT, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY, AND ANY IMPLIED WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THIS LIMITED, CONDITIONAL WARRANTY PROVIDES THE EXCLUSIVE REMEDY FOR ANY CLAIM OR DAMAGE EXCEPT AS OTHERWISE REQUIRED BY LAW.

This warranty excludes and does not cover defects or failures of your PORTABLE POWER PACK due to any cause other than defects in material or workmanship, including without limitation any malfunctions or failures caused by repairs made by an unauthorized person, mishandling, modifications, normal wear, improper storage and unreasonable use or damage.

IN NO EVENT SHALL THE MANUFACTURER BE LIABLE FOR CONSEQUENTIAL OR INCIDENTAL DAMAGES. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages so the above limitations or exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

Any claim relating to the Portable Power Pack must be submitted within one (1) year of purchase and must be sent to Quick Cable in the U.S.A or Canada.

If any portion of this warranty or limitation of rights and remedies is found to be unenforceable, then the remainder of this document shall remain in full force and effect.

### **To obtain service under this warranty:**

1. Call Technical Service toll free in U.S.A. 1 (800) 558-8667 or in Canada 1 (800) 728-1742. Have your Portable Power Pack near the phone and a technician will help you diagnose the problem.
2. Be prepared to establish proof and date of purchase.
3. Any misuse of this unit will void this warranty.

El Rescuer 4000 y Rescuer 4050 se extendió de servicio con ruedas carrito de paquetes de alimentación portátiles diseñado para las exigentes condiciones en las instalaciones de estacionamiento, automóviles y concesionarios de camiones, y situaciones similares. El Rescuer 4000 ofrece salto de partida y el poder de 12V, así como cargar la batería interna y externa. El Rescuer 4050 añade la conveniencia de un compresor de aire de a bordo.

### **⚠️ ADVERTENCIA - Riesgo de explosión o incendio**

1. El incumplimiento de estas instrucciones puede resultar en lesiones personales, la destrucción de el paquete de alimentación, o daños a su vehículo.
2. Lea el manual del propietario antes de su uso.
3. Use gafas de seguridad cuando se trabaja cerca de las baterías del vehículo.
4. Use guantes y ropa protectora.

### **⚠️ ADVERTENCIA - Riesgo de quemaduras por ácido de la batería y el daño**

- Este producto requiere al propietario para instalar un grupo de 24 baterías selladas de plomo ácido. La instalación de cualquier otro tipo de batería se anulará la garantía, podría dañar permanentemente la paquete de alimentación, y podría conducir a lesiones personales a partir del ácido de batería derramado.
- Su paquete de alimentación portátil NO está diseñado para reemplazar la batería de un vehículo.
- NO utilice el paquete de alimentación portátil si cualquier de cable, pinza o cable de alimentación está dañado.
- Evite los cortocircuitos. NO permita que las pinzas se toquen entre sí o cualquier material conductor.
- No guarde el paquete de alimentación portable de forma que las temperaturas de más de 120 ° F (49 ° C)
- Si su paquete de alimentación portátil no funciona correctamente, póngase en contacto con Quick Cable para obtener instrucciones para devolver la unidad a un centro de reparación autorizado.

## **La configuración inicial**

1. Adjuntar manejar el soporte. (Fig. 1)
- El mango se suministra plegado. Antes de utilizar el paquete de alimentación portátil, elevar el manejo e instalación del soporte del asa con los cuatro tornillos suministrados.
2. Instalación de un grupo de 24 pilas.
- Una batería de ácido de plomo sellado se requiere para esta aplicación.

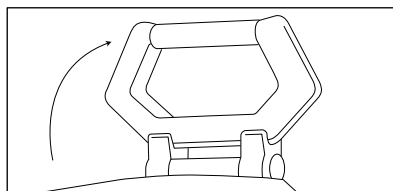


Fig. 1

### **⚠️ ADVERTENCIA - inundadas baterías de plomo ácido puede filtrarse si punta**

- vuelco del carro puede causar derrames de ácido durante su uso normal.
- Utilice únicamente una batería de plomo ácido sellada en esta aplicación.
- Unidad de daño ácido de la batería no está cubierto por la garantía.

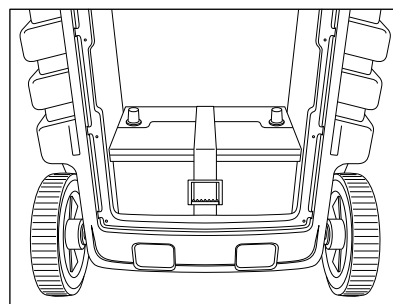


Fig. 2

- Retire el panel de la espalda baja. (Refiérase a la Fig. 2)
- Afloje la batería de sujeción y correa de instalar la batería. Apriete la correa de sujeción para asegurarse de que la batería está seguro.
- Conecte el cable positivo (rojo identificado con termorretráctil cerca del conector) al terminal positivo de la batería.
- Conecte el cable negativo al terminal negativo de la batería.
- Vuelva a instalar el panel posterior. (Fig. 2)

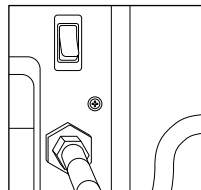


Fig. 3

### 3. Rescuer 4050 sólo

- Conecte la manguera de suministro de aire a la salida de aire roscada en el panel posterior. (Fig. 3)

## Usando su Rescuer® 4000/4050

### Carga de la batería interna

- El cargador de batería cable de alimentación está instalado permanentemente y se envuelve alrededor de los clavos en la parte posterior de la unidad.
- Enchufe la unidad a una toma de 120V C.A.
- Ajuste el interruptor en la parte frontal de la unidad al interno. (Fig. 4)
- Cuando la batería se está cargando, la luz LED se iluminará de color rojo. Cuando la batería está totalmente cargada, el LED se iluminará en verde.
- El cargador va a flotar modo cuando la batería está completamente cargada (13.6).
- Verificar la carga de la batería interna utilizando el botón de prueba de la batería y el medidor de tensión en la parte frontal de la unidad. (Fig. 6)

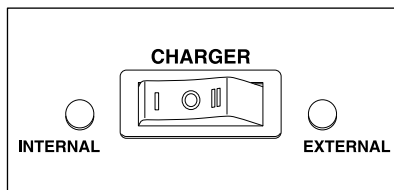


Fig. 4

### Carga de una batería externa

#### **⚠ ADVERTENCIA - Riesgo de explosión o incendio**

- Asegúrese de que el interruptor en la parte posterior de el Rescuer 4000/4050 está en la posición OFF antes de conectar pinzas a una batería.
- Si la lectura de voltaje está por debajo de 5V, o si no hay ningún dato en absoluto en el voltímetro, DESCONECTE LOS CABLES BATERÍA. NO TRATE DE CARGA.

- Conecte la pinza positivo (rojo) de la batería a terminal positivo de la batería a cargar.
- Conectar la pinza negativo (negro) de la batería al terminal negativo de la batería a cargar.
- El voltímetro o en la parte frontal de el Rescuer 4000/4050 leerá automáticamente el voltaje de la batería externa.
- Si la tensión es superior a 5 V, conecte el cable de alimentación de el Rescuer 4000/4050 a una toma de 120V C.A. y establecer el interruptor en la parte frontal de la unidad para EXTERNO. (Fig. 5)
- Cuando la batería se está cargando, el LED se iluminará de color rojo. Cuando la batería está completamente cargada, el LED se iluminará en verde.

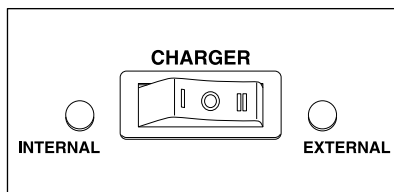


Fig. 5

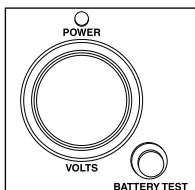


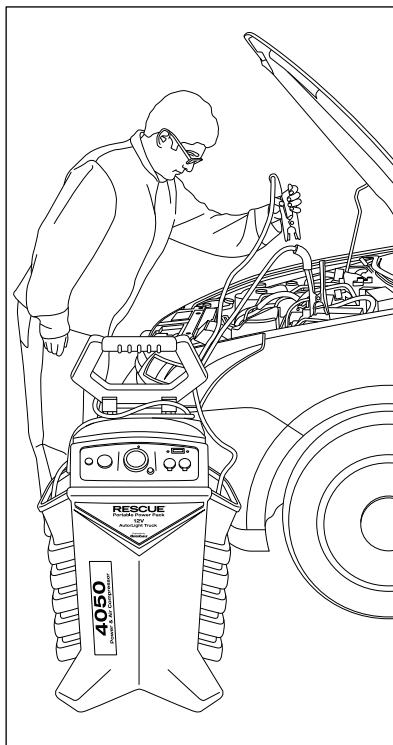
Fig. 6

## El arranque de un vehículo con una batería descargada



### **ADVERTENCIA - Riesgo de explosión o incendio**

- Asegúrese de que el interruptor en la parte posterior de el Rescue 4000/4050 está en la posición OFF antes de conectar las pinzas de un vehículo para el salto inicial.
  - El Rescue 4000/4050 está equipado con un detector de polaridad. Si los cables están mal conectados, la alarma sonará. Desconecte los cables de forma inmediata y comprobar la polaridad de la batería descargada. Vuelva a conectar los cables de asegurar la pinza positivo (roja) de la batería se encuentra en el terminal positivo de la batería y la pinza negativo (negro) está conectado a un vehículo respecto al suelo lejos de la batería.
  - Si la lectura de voltaje está por debajo de 5V, o si no hay ningún dato en absoluto en el voltímetro, **DESCONECTE LOS CABLES BATERÍA. NO TRATE DE INICIO.**
- Conecte la pinza positivo (roja) de la batería al terminal positivo de la batería descargada.
  - Conectar la pinza negativo (negro) de la batería a una toma de vehículo adecuado tal como un alternador soporte, lejos de la batería del vehículo.
  - El voltímetro o en la parte frontal de el Rescue 4000/4050 leerá automáticamente el voltaje de la batería descargada.
  - Si el voltaje está por encima de 5V, apague el interruptor en la parte posterior de Rescue 4000/4050 a la posición de encendido.
  - El aparato está listo para iniciar su vehículo averiado.
  - Cuando el vehículo empieza, a su vez Rescue 4000/4050 de eliminar y negro y luego las pinzas de batería roja guardarlos en los bolsillos siempre sobre el Rescue 4000/4050.
  - Recarga después de su uso.



## Usando el compresor de aire (Modelo 4050)

- El modelo 4050 se suministra con una manguera de aire con un hinchador y manómetro. Un interruptor en el panel trasero enciende el compresor encendido y apagado.
- El compresor tiene un ciclo de trabajo del 40%.

## Recargar el paquete de alimentación portátil

- Verificar periódicamente el voltaje de la batería interna y la recarga de la unidad cuando la tensión cae por debajo de 12,5 V. Mantener la batería está totalmente cargada, asegurar que su Rescue 4000/4050 está listo cuando lo necesite.
- El cargador flotante incorporado mantendrá la batería a plena carga. Podrá conectar el Rescue 4000/4050 a una toma de 120 V de C.A . siempre que no esté en uso para mantener la carga de la batería completa.



## **Paquete de alimentación portátil Rescue® de garantía limitada**

El fabricante garantiza que este producto contra defectos en materiales y mano de obra durante un (1) año a partir de la fecha de compra original. Quick Cable, a su opción, reparará o reemplazará las unidades defectuosas.

Quick Cable lo alienta a que registre su producto en [www.quickcable.com/registrarsu](http://www.quickcable.com/registrarsu) y conservar el recibo de compra original con este manual para hacer válida la garantía.

Esta garantía no se aplica a la batería instalados por el usuario.

Los daños causados por mal uso o conexiones inadecuadas, incumplimiento de las instrucciones prescritas de funcionamiento, daños por impacto, o por negligencia no están cubiertos por esta garantía. El fabricante se reserva el derecho de inspeccionar las unidades de uso indebido en la determinación de cobertura de la garantía.

A EXCEPCIÓN DE ESTA GARANTÍA, EL FABRICANTE NO HA HECHO Y RECHAZA CUALQUIER GARANTÍA O DECLARACIÓN DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, DIRECTOS O INDIRECTOS, INCLUYENDO PERO NO LIMITADAS A, CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN, Y CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN FIN FINALIDAD. ESTA GARANTÍA LIMITADA, CONDICIONAL OFRECE EL ÚNICO REMEDIO PARA CUALQUIER RECLAMACIÓN O DAÑO CON LA EXCEPCIÓN DE LO EXIJA LA LEY.

Esta garantía excluye y no cubre los defectos o fallas de su cargador portátil debido a cualquier causa que no sean defectos en materiales o mano de obra, incluyendo, sin limitación, cualquier mal funcionamiento o fallos causados por reparaciones realizadas por una persona no autorizada, mal uso, modificaciones, desgaste normal, almacenamiento inadecuado y uso irracional o daños.

EN NINGÚN CASO EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE POR DAÑOS O INCIDENTAL. Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, de modo que las limitaciones o exclusiones pueden no aplicarse a usted. Esta garantía le otorga derechos legales específicos y usted también puede tener otros derechos que varían de estado a estado.

Cualquier reclamación relacionada con el paquete de alimentación portátil debe ser presentada dentro de un (1) año de la compra y debe ser enviada a Quick Cable en los EE.UU. o Canadá.

Si alguna parte de esta garantía o limitación de derechos y recursos que se encuentra para ser inaplicable, el resto de este documento se mantendrá en pleno vigor y efecto.

### **Para obtener servicio bajo esta garantía:**

1. Llame al Servicio Técnico Llamada gratuita en EE.UU. 1 (800) 558-8667 o en Canadá 1 (800) 728-1742 mil. Tiene su paquete de alimentación portátil cerca del teléfono y un técnico le ayudará a diagnosticar el problema.
2. Esté preparado para establecer la prueba y la fecha de compra.
3. Cualquier mal uso de esta unidad anulará esta garantía.

Le Rescue 4000 et Rescue 4050 sont le style à roues de capacité des paquets d'alimentation portables conçu pour les conditions exigeantes dans les installations de stationnement, d'automobiles et concessionnaires de camions, et des situations similaires. Le Rescue 4000 fournit le démarrage et la puissance accessoire 12V ainsi que la charge des batteries internes et externes. Le Rescue 4050 ajoute la commodité d'un compresseur d'air à bord.



### **AVERTISSEMENT - Risque d'explosion ou d'incendie**

1. Le non respect de ces instructions peut entraîner des blessures, la destruction du paquet d'alimentation portable, ou de dommages à votre véhicule.
2. Lire le manuel du propriétaire avant utilisation.
3. Porter des lunettes de sécurité lorsque vous travaillez près des batteries du véhicule.
4. Porter des gants et des vêtements de protection.



### **AVERTISSEMENT - Risque de brûlures à l'acide de batterie et des dégâts**

- Ce produit nécessite au propriétaire d'installer un groupe de 24 batterie au plomb scellée. Installation de tout type de batteries autres annulera votre garantie, pourrait endommager le paquet d'alimentation, et pourrait entraîner des blessures de l'acide de batterie répandu.
- Votre paquet d'alimentation portable n'est pas conçu pour remplacer la batterie d'un véhicule.
- NE PAS utiliser le paquet d'alimentation portable si aucun câble, pince ou cordon d'alimentation est endommagé.
- Éviter les courts-circuits. NE PAS laisser les pinces se toucher ou de tout autre matériau conducteur.
- Ne ranger pas le paquet d'alimentation portable, où les températures dépassent 120 ° F (49 ° C).
- Si votre paquet d'alimentation portable ne fonctionne pas correctement, contacter Quick Cable pour les instructions pour retourner l'appareil à un centre de réparation agréé.

## **Configuration initiale**

1. Fixer poignée de support. (Fig. 1)
- La poignée est livré plié vers le bas. Avant d'utiliser le paquet d'alimentation portable, soulever la poignée et installer le support de poignée à l'aide des quatre vis fournies.
2. Installer un groupe de 24 piles.
- Une batterie au plomb scellée est requis pour cette application.

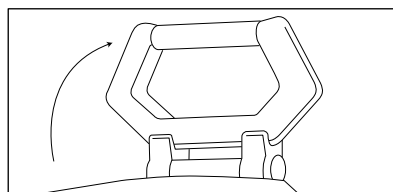


Fig. 1



### **AVERTISSEMENT - batteries Plomb peut fuir si incliné**

- Le basculant du panier pourraient causer des déversements d'acide pendant une utilisation normale.
- N'utiliser qu'une batterie plomb-acide scellé dans cette application.
- Unité de dégâts d'acide de batterie ne sont pas couverts par la garantie.

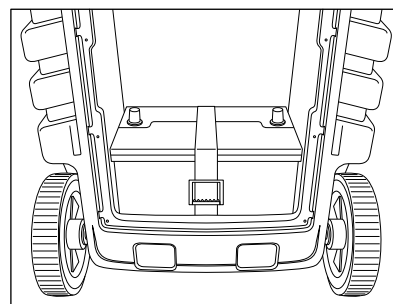


Fig. 2

- Retirer le panneau du bas du dos. (Se reporter à la figure 2.)
- Desserrer la batterie de retenue sangle et installer la batterie. Serrez la sangle de retenue pour s'assurer que la batterie est sécurisé.
- Brancher le câble positif (rouge, identifié avec thermo-rétractable près du connecteur) à la borne positive de la batterie.
- Brancher le câble négatif à la borne négative de la batterie.
- Remettre le panneau arrière. (Fig. 2)

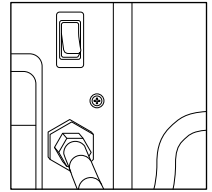


Fig. 3

### 3. Rescue 4050 uniquement

- Branchez le tuyau d'air fournie à la sortie d'air fileté sur le panneau arrière. (Fig. 3)

## En utilisant votre Rescue® 4000/4050

### Charge de la batterie interne

- Le cordon d'alimentation du chargeur de batterie est installé en permanence et enroulé autour des tasseaux sur le dos de l'appareil.
- Brancher l'appareil dans une prise de 120V CA.
- Régler le commutateur à bascule sur l'avant de l'appareil pour INTERNE. (Fig. 4)
- Lorsque la batterie se recharge, le voyant sera allumé en rouge. Lorsque la batterie est entièrement chargée, le voyant devient vert.
- Le chargeur va à mode de flotter lorsque la batterie est complètement chargée (13.6V).
- Vérifier la charge de la batterie interne en utilisant le bouton de test de la batterie et la jauge de tension sur le devant de l'appareil. (Fig. 6)

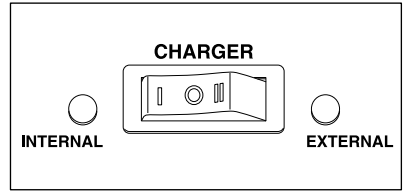


Fig. 4

### Charger une batterie externe



#### **AVERTISSEMENT - Risque d'explosion ou d'incendie**

- S'assurer que le commutateur à l'arrière du Rescue 4000/4050 est en position OFF avant de connecter pincés à une batterie.
- Si la lecture de la tension est inférieure à 5V, ou s'il n'y a pas de lecture à tous sur le voltmètre, DÉBRANCHER LES CÂBLES DE LA BATTERIE. NE PAS ESSAYER DE CHARGE.

- Brancher la pince positive (rouge) de la batterie à la borne positive de la batterie à charger.
- Brancher la pince négative (noir) de la batterie à la borne négative de la batterie à charger.
- Le voltmètre sur le devant du Rescue 4000/4050 lira automatiquement la tension de la batterie externe.
- Si la tension est supérieure à 5V, branchez le cordon d'alimentation du Rescue 4000/4050 dans une prise 120V CA et mettre l'interrupteur à bascule sur le devant de l'appareil pour EXTERNE. (Fig. 5)

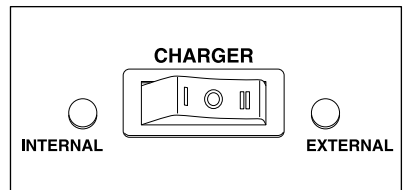


Fig. 5

- Lorsque la batterie est en charge, la LED sera allumée en rouge. Lorsque la batterie est complètement chargée, le LED devient vert.

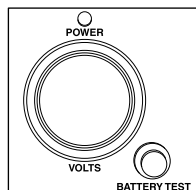


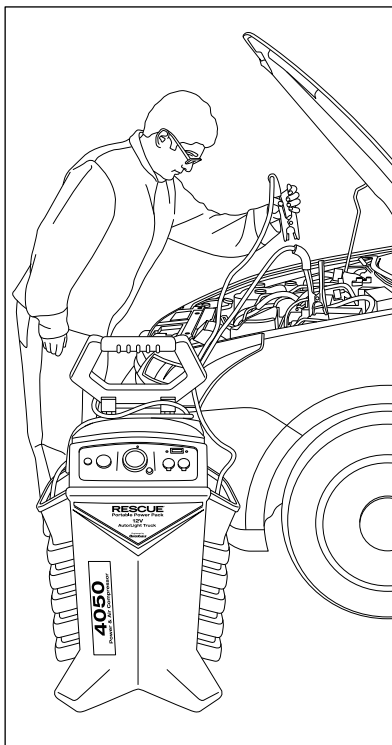
Fig. 6

## Démarrer un véhicule avec une batterie déchargée



### **AVERTISSEMENT - Risque d'explosion ou d'incendie**

- S'assurer que le commutateur à l'arrière du Rescue 4000/4050 est en position OFF avant de connecter pinces à un véhicule pour le démarrage.
  - Le Rescue 4000/4050 est équipé d'une alarme de polarité. Si les câbles sont mal raccordés, l'alarme se déclenchera. Débrancher les câbles immédiatement et vérifiez la polarité de la batterie est déchargée. Rebrancher les câbles pour assurer que la pince positive de la batterie (rouge) est sur la borne positive de la batterie et la pince négatif (noir) est reliée à une masse du véhicule loin de la batterie.
  - Si la lecture de la tension est inférieure à 5V, ou s'il n'y a pas de lecture à tous sur le voltmètre, DÉBRANCHER LES CÂBLES DE LA BATTERIE. NE PAS TENTER DE LE DÉMARRER.
- Brancher la pince positive (rouge) de la batterie à la borne positive de la batterie déchargée.
  - Brancher la pince négative (noir) de la batterie à un terrain véhicule approprié tel qu'un alternateur tranche-loin de la batterie du véhicule.
  - Le voltmètre sur le devant du Rescue 4000/4050 lira automatiquement la tension de la batterie déchargée.
  - Si la tension est supérieure à 5V, tournez le commutateur à l'arrière du Rescue 4000/4050 de la position sur.
  - L'appareil est prêt pour démarrer le véhicule en panne.
  - Lorsque le véhicule démarre, tourner l'interrupteur du Rescue 4000/4050 à OFF et enlever la pince noir de la batterie et puis la pince rouge et les stocker dans les poches prévues sur le Rescue 4000/4050.
  - Recharger après utilisation.



## Utiliser le compresseur d'air (modèle 4050)

- Le modèle 4050 est fourni avec un tuyau d'air d'un gonfleur intégré et manomètre. Un interrupteur situé sur le panneau arrière allume et éteint le compresseur.
- Le compresseur a un cycle de service de 40%.

## Recharger votre paquet d'alimentation portable

- Vérifier périodiquement la tension de la batterie interne et de recharger l'appareil lorsque la tension descend en dessous de 12.5V. Garder la batterie est entièrement chargée assurer que vos Rescue 4000/4050 est prêt quand vous en avez besoin.
- Le chargeur flottant intégré maintiendra votre batterie à pleine charge. Vous pouvez sans risque brancher le Rescue 4000/4050 dans une prise 120V CA quand il n'est pas utilisé pour maintenir une charge de batterie.

## **Garantie limitée du paquet d'alimentation portable Rescue®**

Le fabricant garantit ce produit contre les défauts matériels et de fabrication pendant un (1) an à partir de la date d'achat initiale. Quick Cable, à sa discrétion, réparer ou remplacer les éléments défectueux.

Quick Cable vous encourage à enregistrer votre produit sur [www.quickcable.com/enregistrer](http://www.quickcable.com/enregistrer) et de conserver votre reçu de vente original avec ce manuel à des fins de garantie.

Cette garantie ne s'applique pas à la batterie installés par l'utilisateur.

Les dommages causés par une mauvaise utilisation ou connexions incorrecte, le non-respect des instructions d'exploitation prescrites, des dommages d'impact, ou de la négligence n'est pas couvert par cette garantie. Le constructeur se réserve le droit d'inspecter des unités pour utilisation abusive dans la détermination de la couverture de garantie.

**SAUF POUR CETTE GARANTIE LIMITÉE, LE FABRICANT A PAS FAIT, ET DENIE TOUTE GARANTIE OU REPRÉSENTATION D'AUCUNE SORTE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DIRECTS OU INDIRECTS, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE ET TOUTE GARANTIE IMPLICITE D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER BUT. CETTE LIMITE, GARANTIE CONDITIONNELLE FOURNIT LE RECOURS EXCLUSIF POUR TOUTE DEMANDE OU DOMMAGES SAUF INDICATION CONTRAIRE REQUIS PAR LA LOI.**

Cette garantie exclut et ne couvre pas les défauts ou pannes de votre bloc d'alimentation pour toute cause autre que les défauts de matière ou de fabrication, y compris sans limitation les dysfonctionnements ou défaillances causés par des réparations effectuées par une personne non autorisée, une mauvaise manipulation, des modifications, l'usure normale, mauvais entreposage et l'utilisation abusive ou de dommages.

**EN AUCUN CAS LE FABRICANT NE SERA RESPONSABLE DE DOMMAGES DIRECTS OU INDIRECTS.** Certains états ne permettent pas l'exclusion ou la limitation des dommages fortuits ou consécutifs de sorte que les limitations ou exclusions peuvent ne pas s'appliquer à vous. Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques et vous pouvez également avoir d'autres droits qui varient d'état à l'autre.

Toute réclamation relative au paquet d'alimentation portable doit être présentée dans un (1) année d'achat et doit être envoyé à Quick Cable aux Etats-Unis ou au Canada.

Si une partie quelconque de cette garantie ou la limitation des droits et des recours est jugée inapplicable, le reste de ce document reste en pleine force et effet.

### **Pour obtenir un service sous cette garantie:**

1. Appelez sans frais service technique aux Etats-Unis 1 (800) 558-8667 ou au Canada 1 (800) 728-1742. Demandez à votre paquet d'alimentation portable près du téléphone et un technicien vous aidera à diagnostiquer le problème.
2. Soyez prêt à établir la preuve et la date d'achat.
3. Toute utilisation abusive de cette unité annulera cette garantie.

# RESCUE®

## Engineered better. Built better.

We've invested 65 years into building the best possible products for demanding users – products that stand up to harsh environments and work when others fail. Our Rescue® Portable Power Packs have earned their industry-best reputation. They're built with better components.

## Mejor ingeniería. Mejor construidos.

Hemos invertido 65 años en la construcción de los mejores productos posibles para los usuarios más exigentes - los productos que se enfrentan a entornos adversos y trabajar cuando los demás no. Nuestros paquetes de Rescue® Portable Power se han ganado su reputación en la industria mejor. Están construidas con mejores componentes.

## Mieux Conçu. Mieux construit.

Nous avons investi 65 années dans la construction les meilleurs produits possibles pour les utilisateurs exigeants - des produits qui résistent à des environnements difficiles et travailler quand d'autres échouent. Nos paquets d'alimentation portables Rescue® ont gagné leur industrie meilleure réputation. Ils sont construits avec de meilleurs composants.



## **Individual models have unique features. Among these are:**

- 100% copper jumper cables, not aluminum or copper plated wire. Copper carries more current more efficiently.
  - Cable gauge size matched to load. Our cables are up to 4/0 equivalent diameter and up to 10' long. That's heavy-duty.
  - Heavy-duty high-current reliable switches.
  - On-board electronic battery charger
  - No charger accessory to keep track of.
  - Ergonomic design and materials – easy to carry, easy to store cables.
  - LED lighted battery clamps. You won't fully appreciate this until you use them on a cold, dark night.
  - Smart Polarity. All models feature polarity warnings when clamps are connected incorrectly, but models with Smart Polarity prevent the power pack from turning on until the connections are right.
- 

## **Modelos individuales tienen características únicas. Entre estos están:**

- 100% de los cables de cobre, no de aluminio de puente o alambre de cobre plateado. El cobre tiene más actual de manera más eficiente.
  - Cable de calibre adaptado a cargar. Nuestros cables son hasta un diámetro de 4/0 equivalente o superior a 10' de largo. Eso es trabajo pesado.
  - Servicio pesado de alta corriente interruptores confiables.
  - En la placa electrónica cargador de batería
  - No hay cargador accesorio para seguir la pista.
  - Diseño ergonómico y materiales - fácil de llevar, fácil de almacenar cables.
  - LED iluminados pinzas de la batería. No quedarán impresionados esto hasta que usted los utiliza en una noche fría y oscura.
  - Polaridad inteligente. Todos los modelos incluyen advertencias polaridad cuando las abrazaderas están conectados incorrectamente, pero los modelos con la polaridad evitar la fuente de alimentación se encienda hasta que las conexiones son correctas.
- 

## **Différents modèles ont des caractéristiques uniques. Parmi celles-ci:**

- Les câbles de démarrage 100% en cuivre, pas aluminium ou fil de cuivre plaqué. Cuivre transporte plus de courante d'un manière plus efficace.
- Calibre de câble adapté à la charge. Nos câbles sont jusqu'à un diamètre de 4/0 équivalent et jusqu'à 10' de long. C'est grand capacité.
- Des interrupteurs fiable de grand capacité et de grand courant.
- Chargeur électronique de la batterie à bord.
- Aucun accessoire de chargeur de suivre.
- Design ergonomique et matériaux - facile à transporter, facile à ranger les câbles.
- Pincas de la batterie allumées LED. Vous ne serez pas apprécier pleinement jusqu'à ce que vous les utilisez sur une nuit noir et froide.
- Polarité intelligent. Tous les modèles sont équipés d'avertissements de polarité lors de pincas sont connectés de manière incorrecte, mais les modèles avec puce Polarité éviter que le bloc d'alimentation de tourner jusqu'à ce que les connexions sont à droite.

IT IS ILLEGAL TO DISPOSE OF LEAD  
ACID BATTERIES IN THE TRASH!



For disposal and/or recycling in your  
area, please call 800-253-2687 or go  
to [www.cleanup.org](http://www.cleanup.org).

If your Portable Power Pack is out of warranty, and fails, it may not be economical to repair.  
Before disposing of unit, disassemble, remove battery and recycle.

ES ILEGAL PARA ELIMINAR LAS BATERÍAS  
DE PLOMO EN LA BASURA!



De eliminación y/o de reciclaje en su  
área, llame a 800-253-2687 o visite  
[www.cleanup.org](http://www.cleanup.org).

Si el paquete de alimentación portátil está fuera de garantía, y no puede, no puede ser barato para su  
reparación. Antes de deshacerse de la unidad, desmontar, quite la batería y reciclar.

IL EST ILLÉGAL DE DISPOSER DE  
BATTERIES AU PLOMB À LA POUBELLE!



Pour l'élimination et / ou de recyclage dans  
votre région, s'il vous plaît appelez  
800-253-2687 ou visitez le [www.cleanup.org](http://www.cleanup.org).

Si votre paquet d'alimentation portable est hors garantie, et échoue, il peut ne pas être économique à  
réparer. Avant de disposer d'unité, de démonter, enlever la batterie et à recycler.

---

## Quick Cable Corporation

3700 Quick Drive  
Franksville, WI U.S.A. 53126-0509  
1.800.558.8667

## Quick Cable Canada Limited

6395 Kestrel Road  
Mississauga, Ontario Canada L5T 1Z5  
1.800.728.1742

Copyright© Quick Cable Corporation & Quick Cable Canada Limited. All rights reserved. Quick Cable & the Quick Cable logo, Brute, Cub, Hammer Crimper, HexCrimp, HexCrimp Jr., FlexTube, Fusion, Gardian, HexCrimp, HexCrimp Jr., MagnaLug, MagnaTube, MAX, Quick, Quick Connector, QuickCote+, QuickCutter, QuickDrive, QuickFlux, QuickFlex, QuickFuse, QuickHarness, QuickHeat, QuickHold, QuickLink, QuickPower, QuickStrip, QuickTap, Quick Technologies, Rescue, SBC, SBF, StrongBox, & Truck Tough are all trademarks of Quick Cable Corporation. All rights reserved.

Engineered by **QUICKCABLE®**